

# DAT-300LSE

TIG溶接出力が**300A**の高出力

業界最小! **全幅630mm** 業界最軽量!

乾燥質量 **354kg** のコンパクトボディ

メンテナンスに便利な  
両サイドドア

両側サイドドアの採用により、日常点検やメンテナンスが容易にできます。



余裕のエコベース空間容量

燃料 31L	エコベース 空間容量 <b>39.8L</b>
潤滑油 3.8L	
冷却水 3.3L	
総液体量 38.1L	

溶接特性切替機能	短絡電流調整機能	50/60Hz 3.0kVA	3次	ZZ超	水・オイル
無段階モード	短絡継続保護機能	電撃防止機能	自動アイドリングストップ	自動エア抜き	両側ドア

工場出荷時オプション

## 仕様

型	式	DAT-300LSE
<b>溶接電源</b>		
TIG溶接	特性	直流定電流
	定格出力 kW	6.0
	定格電流 A	300
	定格電圧 V	20.0
	電流調整範囲 A	4~300
	定格使用率 %	40
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式
	クレータ制御切替	「有」「無」「反復」3段
	ガスアフターフロー時限 秒	2~30
	アップスローブ/ダウンスローブ時間 秒	0~5
パルス電流範囲 A	4~300	
手溶接	特性	定電流/垂下特性
	定格出力 kW	7.5
	定格電流 A	250
	定格電圧 V	30.0
	電流調整範囲 A	4~250
	定格使用率 %	40
	適用溶接棒 mm	φ2.0~5.0

### 単相補助出力

周波数 Hz	50/60
相数	単相(2線式)
定格出力 kVA*1	3.0
定格電圧 V	100
力率	1.0

### ディーゼルエンジン

名称	クボタ D722-K3A
形式	水冷4サイクル渦流室式
定格出力 kW/min <sup>-1</sup>	10.9/2800
総排気量 L	0.719
燃料	軽油
燃料タンク L	31
バッテリー ×個	55B24L × 1

### 寸法・質量等

全長 × 全幅 × 全高 mm	1330 × 630 × 1065	
エコベース空間容量 L	39.8	
乾燥質量(整備質量) kg	354(391)	
騒音値	7m dB(A) <sup>#2</sup>	58
	LwA dB <sup>#3</sup>	82●
排出ガス対策指定機	第3次排出ガス対策型建設機械	

騒音値: ●...超低騒音型指定機 \*1 コンセント出力の合計値 \*2 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。  
\*3 音響パワーレベル 無負荷定格回転(2800min<sup>-1</sup>)時の値です。

アイコンの凡例 ●

溶接特性切替機能	短絡電流調整機能	交流溶接同時使用	インバータ制御交流電源	AVR制御交流電源	第3次排ガス指定機	超低騒音指定機	エコベース
無段階モード	スローダウン装置	短絡継続保護機能	電撃防止機能	自動アイドリングストップ機能	2人同時溶接	自動エア抜き	メンテナンス

# 超低騒音型ディーゼルエンジン TIG溶接機 DAT-300LSE

## パルス溶接を装備

パルス溶接機能(0.5~500Hz)で裏波溶接、薄板溶接、異種金属継手溶接などの特殊溶接作業が容易にできます。商用電源用TIGにも匹敵する性能を実現しました。

## デジタル・モニタを採用

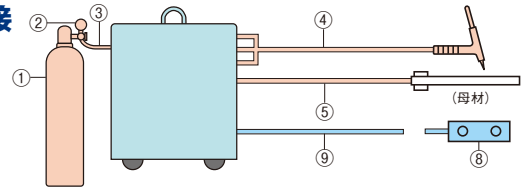
大型高輝度デジタル電流表示により、屋外でも設定電流、実電流を瞬時に確認できます。また、溶接条件の設定は識別しやすいタッチスイッチや高周波の発生が確認できる窓などを採用し操作性が向上しました。



## 付属品/お客様手配品/オプション

※この機械のオプションは当社製です。  
※オプション装着の場合、納期がかりますので、予め当社営業担当にご確認ください。

### TIG溶接

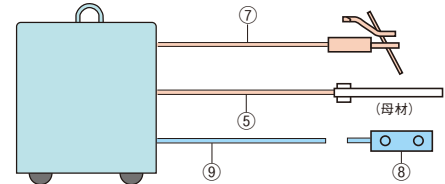


部品名	手配品	オプション	備考
①アルゴンガスボンベ	○		溶接用アルゴンガス 純度99.9%以上
②流量調整器	○		高圧ガスボンベ用196bar(200kgf/cm <sup>2</sup> )
③ガスホース	○		メスねじ付(9/16-18 UNF)
④TIGトーチ*1	○		
⑤母材ケーブル	○		M8端子付
⑥リモコン(TIG溶接、手溶接兼用)*2	○		
⑦リモコン延長ケーブル(30m)	○		

\*1 TIGトーチは、各社の空冷トーチ(標準品)がご使用いただけます。パワー端子部M8ボルト・ナット取付タイプ、トーチメタコン2P、ガス配管端子メスねじ付(9/16-18UNF)をご確認ください。

\*2 リモコン延長は⑦を3本継ぎ足して、最長90mまで延長可能です。

### 手溶接



部品名	手配品	オプション	備考
⑤母材ケーブル	○		M10端子付
⑦溶接ホルダ	○		M10端子付
⑧リモコン(TIG溶接、手溶接兼用)*3	○		
⑨リモコン延長ケーブル(30m)	○		

\*3 リモコン延長は、⑧を3本継ぎ足して、最長90mまで延長可能です。

## エコベース標準装備

DAT-300LSEは徹底した雨水浸入防止や新開発の細部にこだわった構造で、環境保護が求められる現場でも、安心して作業に従事できるエコベースを標準装備しています。

エコベースの詳細内容はP2をご覧ください。

### エコベース空間容量>燃料+オイル+クーラント

\*エコベース空間容量は(燃料+オイル+クーラント)×100%以上確保できます。

## 無段階eモード

溶接電流に応じてエンジンの回転数を無段階で制御し、低燃費・低騒音を実現しています。

### 3ポジションから選べるeモード

#### 可変速モード

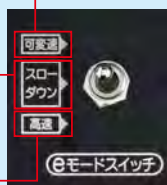
交流・溶接電源未使用時は、常に低速回転で運転し、交流電源の単独使用時は低速回転になります。

#### スローダウンモード(高速/低速)

100W以上の交流負荷、もしくは溶接作業を開始すると高速運転になります。作業休止後一定時間経過すると低速運転になります。

#### 高速モード

無負荷時または溶接電源と交流電源の単独使用時は、高速運転になります。



## その他

部品名	オプション	備考
ボンベホルダー(フロント側)	○	
ボンベホルダー(サイド側)	○	
スパレスタ(内蔵式)	○	
消火器ブラケット(10号または20号対応)	○	工場出荷時オプション(溶接機本体改造が必要)
ごみ詰まり防止網(アルゴンガス入り口)	○	本体内蔵タイプ
自動アイドリングストップ仕様	○	工場出荷時オプション(溶接機本体改造が必要)

## サイド側にも取り付け可能なボンベホルダー

ボンベホルダーが従来のフロント側だけでなく、サイド側にも取り付けができ、トラック横積み時にも便利です。



## 自動アイドリングストップ機能

自動アイドリングストップ機能は無駄な運転をしないため、燃料消費を大幅に抑え、CO<sub>2</sub>の排出も大幅に削減できます。

自動アイドリングストップ機能と効果の詳細内容はP3をご覧ください。